

型號：CE-614M & CE-616M 零件圖

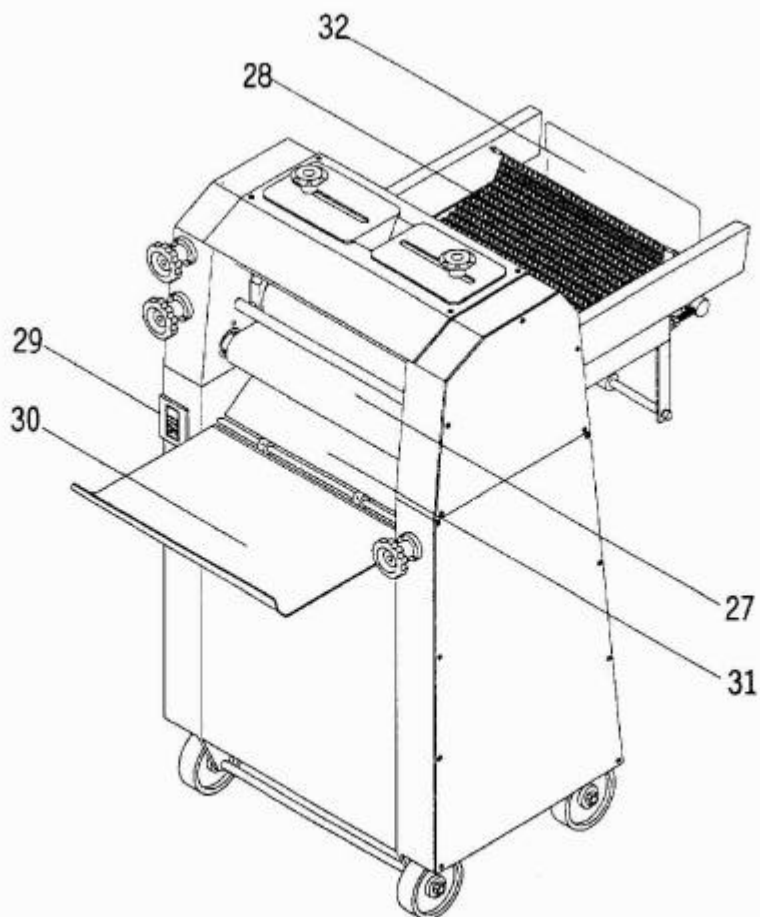


零件表 PARTS LIST

- | | | |
|------------|------------|--------------|
| 1. 齒輪15T | 12. 被動輸送輪 | 23. 凸輪培林座 |
| 2. 齒輪12T | 13. 上機蓋 | 24. 齒輪10T |
| 3. 凸輪培林座 | 14. 培林 | 25. 鏈條拉緊器 |
| 4. 間隙調整軸 | 15. 壓麵輪 | 26. 壓板調整蝸母齒輪 |
| 5. 齒輪 | 16. 壓麵輪 | 27. 輸送帶 |
| 6. 凸輪 | 17. 壓麵輪 | 28. 成型網 |
| 7. 上輪組調整把手 | 18. 壓麵輪滑動座 | 29. 開關 |
| 8. 下輪組調整把手 | 19. 壓麵輪滑動座 | 30. 盛料板 |
| 9. 培林 | 20. 壓板調整把手 | 31. 壓板 |
| 10. 傳動輸送輪 | 21. 齒輪21T | 32. 轉折板 |
| 11. 機輪 | 22. 齒輪15T | |



立體系統分解圖 SYSTEM ANALYTIC GRAPHIC

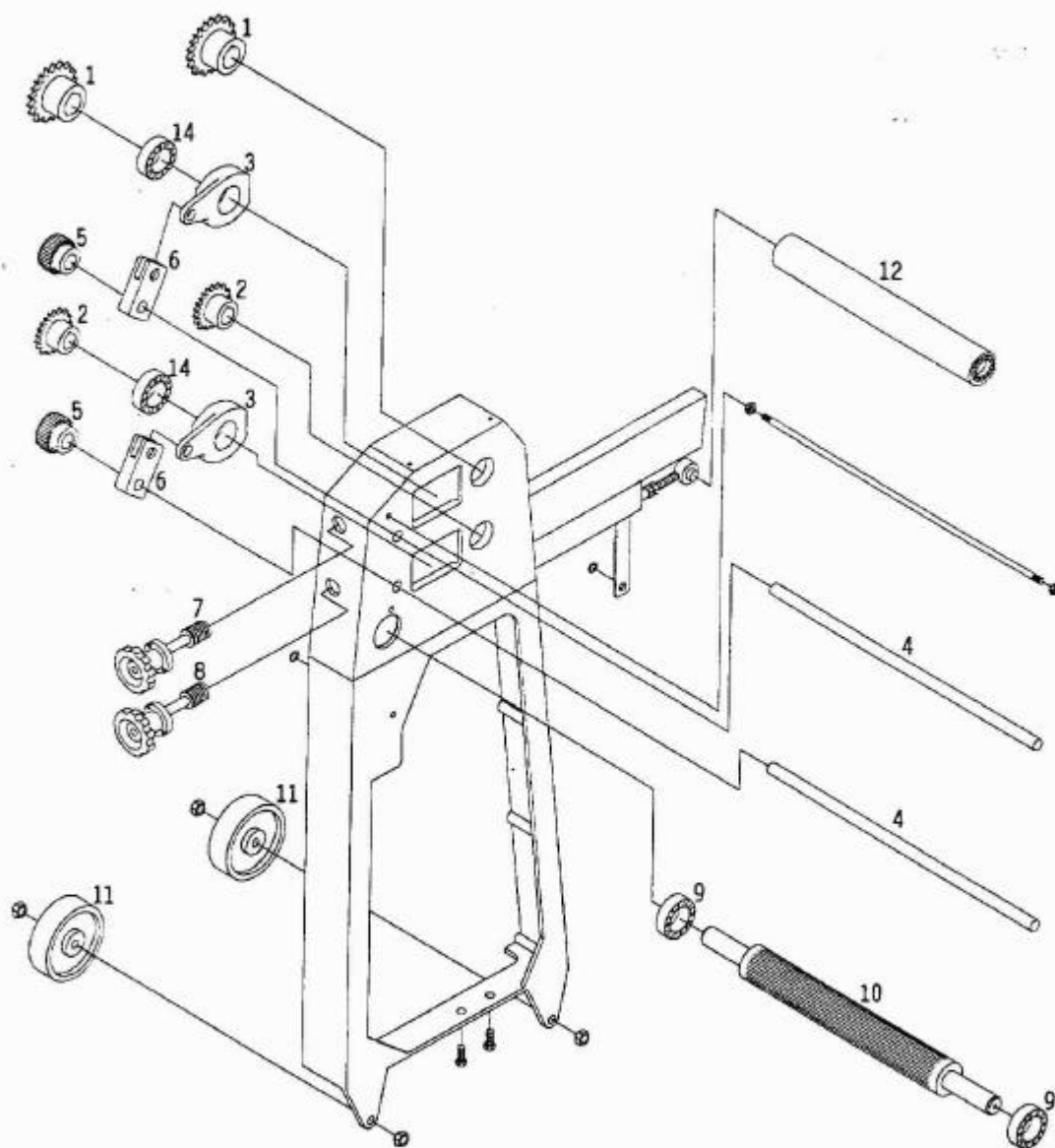


型號：CE-614M & CE-616M 零件圖



立體系統分解圖

SYSTEM ANALYTIC GRAPHIC

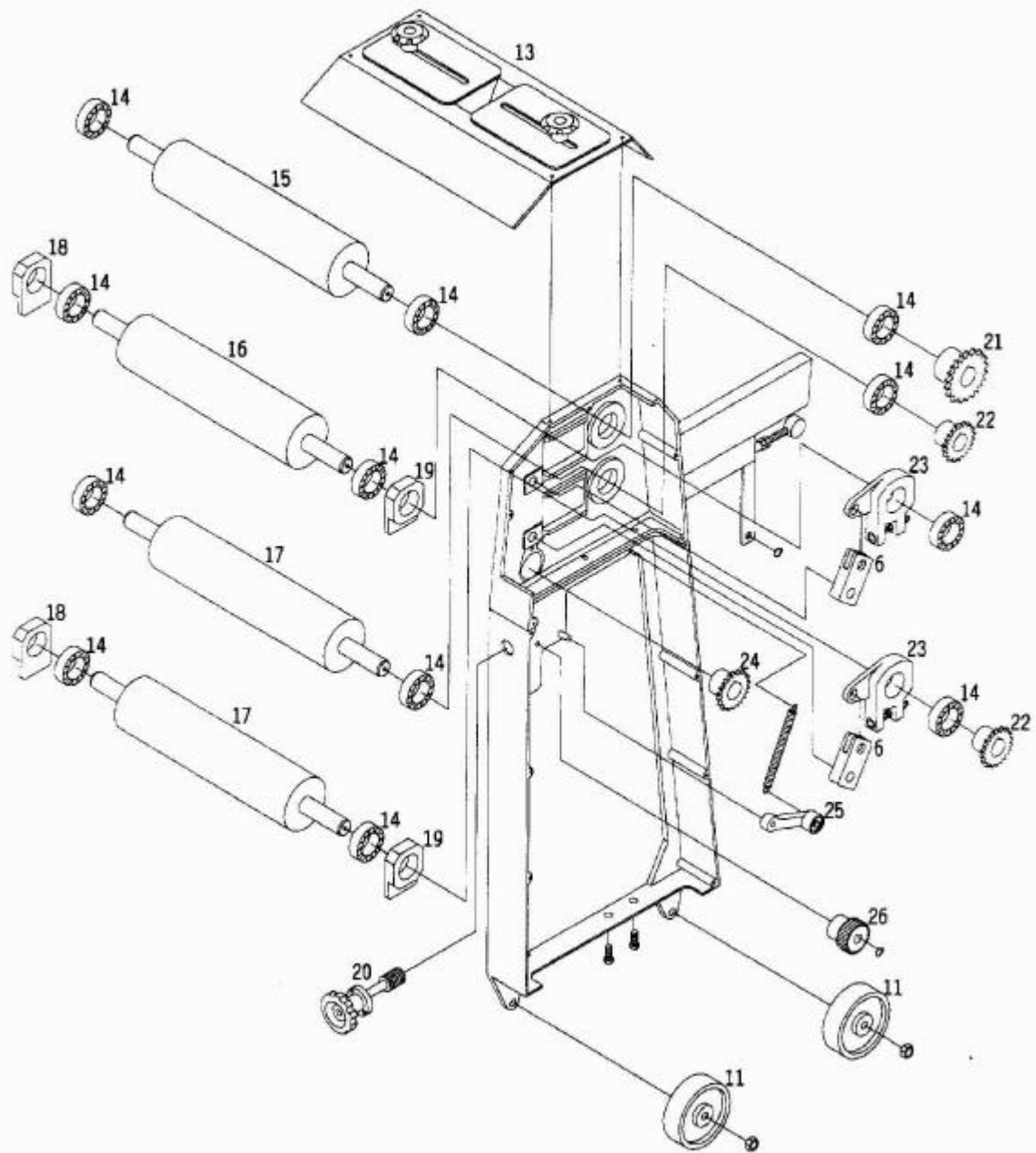


型號：CE-614M & CE-616M 零件圖



立體系統分解圖

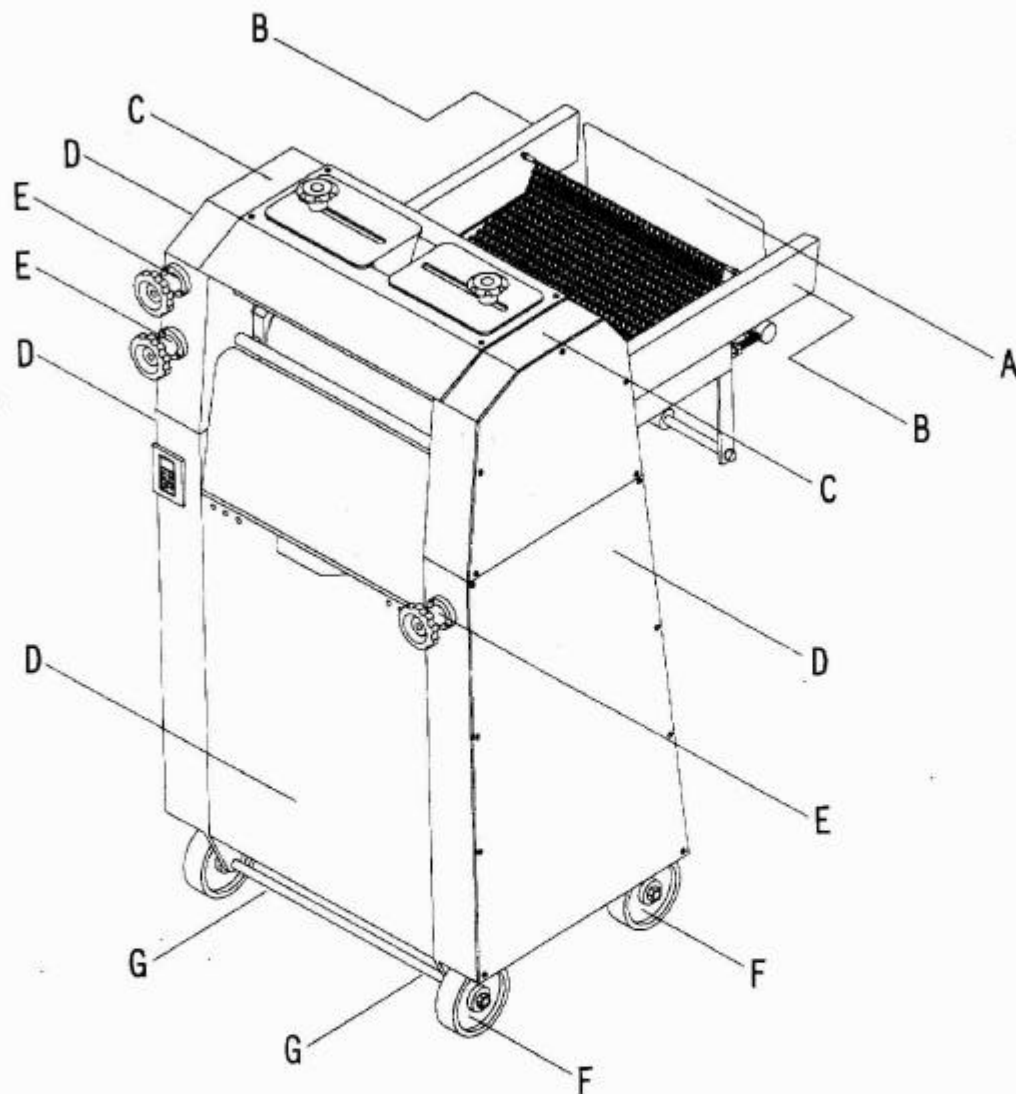
SYSTEM ANALYTIC GRAPHIC



型號：CE-614M & CE-616M 零件圖



搬運注意事項 TRANSPORT MATTER NEEDING ATTENTION



1. (A)、(E)不能用繩索固定，不能靠邊擦撞。
2. 用手推、搬、拉動機台，(B)最適當的位置。
3. 用車載運時，(D)機體可靠邊。
4. (C)為用繩索固定最適當的位置。
5. 使用吊車上下時，繩索固定於下方(F)四輪之90° 邊角。
6. (G)為使用堆高機之位置。